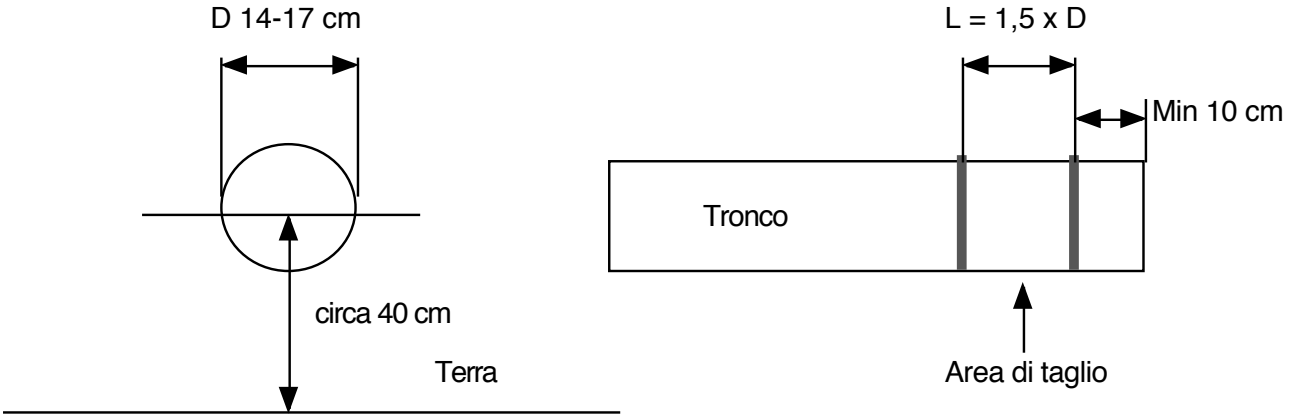
3.6 TAGLIO CON ACCETTA

In occasione del Campionato mondiale che si svolgerà in Italia, verrà inserita a scopo dimostrativo la sesta prova chiamata “Taglio con accetta” il cui regolamento è illustrato qui di seguito.

3.6.1 Preparazione

La prova consiste nel tagliare un tronchetto, in genere di resinosa verde o semiverde non scortecciato, dal diametro che va dai 14 ai 17 cm nel minor tempo possibile. Il tronchetto deve essere fissato saldamente ad una idonea piattaforma in modo che risulti sollevato dal terreno di circa 40 cm in mezzeria.
Il Giudice rileva il diametro del tronchetto, arrotondando all’unità intera, delimita la fascia di taglio con del nastro adesivo. Tale fascia deve avere una larghezza netta pari ad una volta e mezzo (1,5) il suo diametro misurato ortogonalmente ed arrotondato all’intero. La zona mediana della fascia di taglio deve appoggiare su un corpo legnoso solido in modo da fornire contraccolpo ai fendenti dell’accetta. I tronchi utilizzati devono presentare la massima omogeneità e comunque non avere nodosità rilevanti nella fascia di taglio. Non ci sono raccomandazioni riguardo al peso dell’accetta ed alla lunghezza del suo manico.



3.6.2 Svolgimento della prova

Per effettuare la prova il concorrente entra nel campo gara, alla chiamata del Giudice, e verifica visivamente la giusta posizione del tronchetto.
Il concorrente si posiziona con l'accetta in mano e con la lama appoggiata su un supporto di legno che non sia il tronchetto.
Il comando di partenza è dato dal Giudice, mediante un gesto con la mano o con la bandierina e da quel momento inizia la rilevazione del tempo.
Il concorrente deve tagliare un tronchetto fissato nell'apposito sostegno nel minor tempo possibile.
La zona di taglio è delimitata dal nastro adesivo.
Il cronometro viene fermato quando il tronchetto si stacca.
Terminato la prova il concorrente si allontana dalla postazione per permettere ai giudici il controllo della prestazione.

Il punteggio della prova è determinato secondo l'apposita tabella ed è in funzione del diametro del tronchetto e del tempo impiegato per tagliarlo.

Il diametro del tronchetto viene registrato al punto 1 del protocollo.
Il tempo impiegato viene registrato al punto 2 del protocollo.

I punti di penalità sono previsti nei seguenti casi:

-Violazione delle comuni norme di sicurezza del lavoro da indicare nel protocollo ai punti 11-20

-Taglio del nastro che delimita l'area di taglio. Vengono assegnati 50 punti di penalità (prot. 3).

-Sbavatura superiore alla larghezza del taglio. Vengono assegnati 50 punti di penalità (prot. 4).

-Staccare il tronchetto senza l'ausilio dell'accetta (usando, ad esempio, i piedi). Vengono assegnati 50 punti di penalità (prot. 5).

-Utilizzo improprio dell'accetta che possa creare situazioni di pericolo (ad esempio, agitare in aria l'accetta). Vengono assegnati 50 punti di penalità (prot. 6).

-Percuotere il tronchetto con l'accetta od altro strumento per saggiarne la consistenza e la mobilità. Vengono assegnati 20 punti di penalità (prot. 7).

In caso di parità prevale il concorrente che ha tagliato il tronchetto di maggiore diametro con il tempo inferiore.

Il tempo viene arrotondato all'intero secondo inferiore.

Es.

10,51 sec viene arrotondato a 10 sec

10,98 sec viene arrotondato a 10 sec

Tabella dei punti in funzione del diametro

	Punti			
Tempo	D17	D16	D15	D14
3	139	133	127	121
4	136	130	124	118
5	133	127	121	115
6	130	124	118	112
7	127	121	115	109
8	124	118	112	106
9	121	115	109	103
10	118	112	106	100
11	115	109	103	97
12	112	106	100	94
13	109	103	97	91
14	106	100	94	88
15	103	97	91	85
16	100	94	88	82
17	98	92	86	80
18	96	90	84	78
19	94	88	82	76
20	92	86	80	74
21	90	84	78	72
22	88	82	76	70
23	86	80	74	68
24	84	78	72	66
25	82	76	70	64
26	80	74	68	62
27	78	72	66	60
28	76	70	64	58
29	74	68	62	56
30	72	66	60	54

Etc. –2 Punti/Sec.